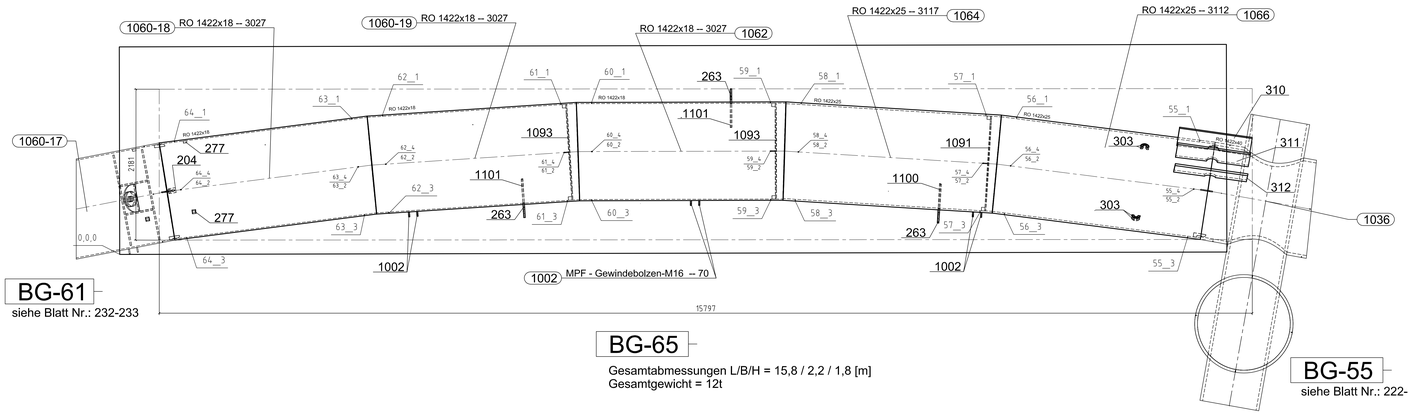
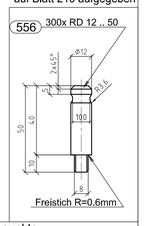
auf Blatt 210 aufgegeben



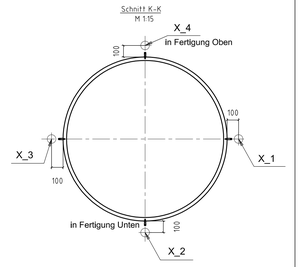
BG-61
siehe Blatt Nr.: 232-233

BG-65
Gesamtabmessungen L/B/H = 15,8 / 2,2 / 1,8 [m]
Gesamtgewicht = 12t

BG-55
siehe Blatt Nr.: 222-223



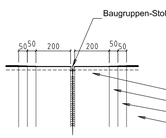
System Messpunkte



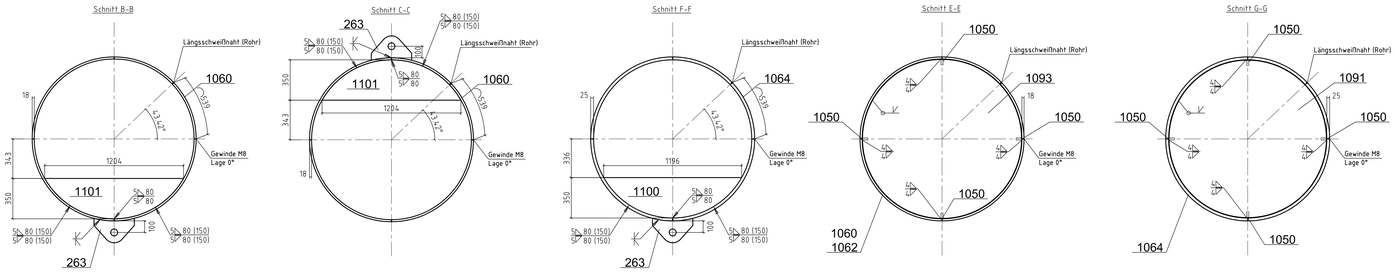
A_BG65_POS1066_55_1

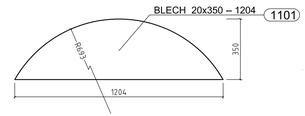
BG65 = Baugruppe
POS1066 = Positionsnummer
55_1 = Messpunktnummer

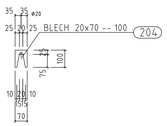
Abklebungen

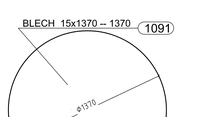


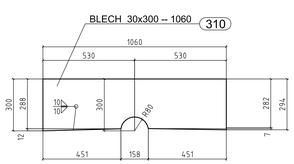
Beschichtungssystem:
1. Strahlen SA2,5
2. Grundanstrich 80µm
3. 1. Zwischenbeschichtung 80µm
4. 2. Zwischenbeschichtung 80µm
5. Deckbeschichtung 80µm

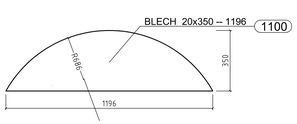


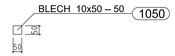


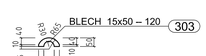


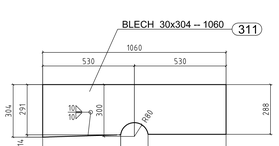


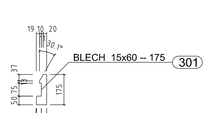


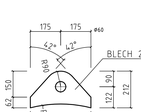


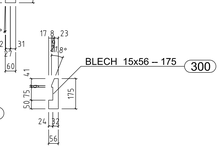


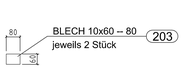


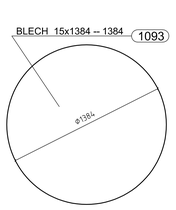


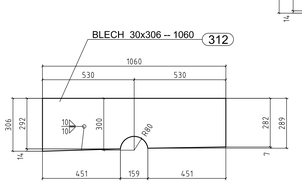


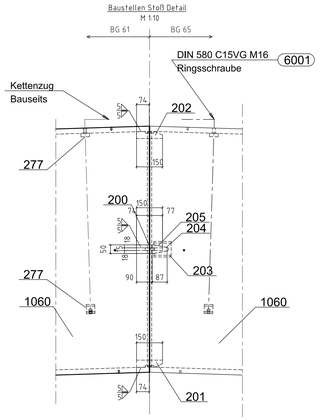




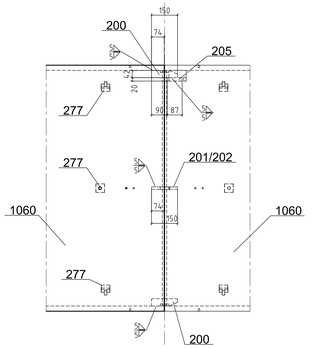








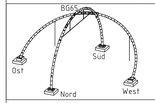
Achtung Werkstatt:
Baustellen Stoß ggf. in der Werkstatt anpassen.



Messpunktname		bezogen auf Weltkoordinaten x	y	z
A_BG65_POS1066_55_1		15219,9	1737,9	860,2
A_BG65_POS1066_55_2		15116,5	933,5	49,2
A_BG65_POS1066_55_3		15015,9	128,8	860,2
A_BG65_POS1066_55_4		15119,3	933,1	1671,2
A_BG65_POS1066_56_1		12573,0	2073,4	864,8
A_BG65_POS1066_56_2		12469,7	1269,0	53,8
A_BG65_POS1066_56_3		12369,1	464,2	864,8
A_BG65_POS1066_56_4		12472,4	1268,6	1675,8
A_BG65_POS1064_57_1		12122,8	2115,7	865,9
A_BG65_POS1064_57_2		12069,7	1306,4	54,9
A_BG65_POS1064_57_3		12023,3	496,7	865,9
A_BG65_POS1064_57_4		12076,3	1306,0	1676,9
A_BG65_POS1064_58_1		9452,8	2279,7	876,8
A_BG65_POS1064_58_2		9399,8	1470,4	65,8
A_BG65_POS1064_58_3		9353,4	660,7	876,8
A_BG65_POS1064_58_4		9406,4	1470,0	1687,8
A_BG65_POS1062_59_1		9001,5	2292,9	878,4
A_BG65_POS1062_59_2		9000,2	1481,9	67,4
A_BG65_POS1062_59_3		9005,5	670,9	878,4
A_BG65_POS1062_59_4		9006,9	1481,9	1689,4
A_BG65_POS1062_60_1		6416,5	2286,5	889,1
A_BG65_POS1062_60_2		6415,2	1475,5	78,1
A_BG65_POS1062_60_3		6420,6	664,5	889,1
A_BG65_POS1062_60_4		6421,9	1475,5	1700,1
A_BG65_POS1060_61_1		5966,4	2271,3	890,7
A_BG65_POS1060_61_2		6016,0	1461,8	79,7
A_BG65_POS1060_61_3		6072,2	652,8	890,7
A_BG65_POS1060_61_4		6022,6	1462,3	1701,7
A_BG65_POS1060_62_1		3386,9	2102,6	901,3
A_BG65_POS1060_62_2		3436,5	1293,1	90,3
A_BG65_POS1060_62_3		3492,8	484,1	901,3
A_BG65_POS1060_62_4		3443,1	1293,6	1712,3
A_BG65_POS1060_63_1		2937,7	2059,0	903,0
A_BG65_POS1060_63_2		3037,9	1254,2	92,0
A_BG65_POS1060_63_3		3145,1	450,3	903,0
A_BG65_POS1060_63_4		3044,9	1255,1	1714,0
A_BG65_POS1060_64_1		374,0	1728,6	914,3
A_BG65_POS1060_64_2		474,1	923,8	103,3
A_BG65_POS1060_64_3		581,3	119,9	914,3
A_BG65_POS1060_64_4		481,2	924,7	1725,3

Anstrich:

1. Strahlen SA2,5		nach DIN EN ISO 12944 T4	Farbe:	
2. Grundanstrich	80µm	SikaCor Zinc R (auf Epoxidharz Basis)	grau	
3. 1. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	hell grau	DB 701
4. 2. Zwischenbeschichtung	80µm	SikaCor EG 1 2-komp. Epoxidharz-Eisenglimmerfarbe	grau	DB 702
5. Deckbeschichtung	80µm	SikaCor EG 4 2-komp. Polyurethanharz-Eisenglimmer	dunkel grau	DB 703



Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Achtung Werkstatt:

siehe Beiblatt Nr. 234

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum

Strahlentrostung: SA 2,5

1.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
2.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
1.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
2.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
3.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
4.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL

Besteller:
Bauwerk: Horizont-Observatorium
Bauteil: BG 65

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart ist. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. U.A. UrhG. Ges. v. 1901 KOBUK.

Allgemeintoleranzen: für Schweißkonstruktionen nach EN ISO 13920 - B
Genauigkeit, Gemäß IS und Para I.e1193 - F
Schweißverfahren nach EN ISO 3834-2 für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

	LEVO		LIEFT
Positionen	gezeichnet: Neumann		26.02.08
	ausgearbeitet:		
Gewicht	Auftrag-Nr.	Blatt-Nr.	Index
Maßstab 1:15	103701	235	

Maurer Söhne
Innovations in steel